

TS EN ISO 3834-2

QUALITY REQUIREMENTS FOR FUSION WELDING OF METALLIC MATERIALS

METALİK MALZEMELERİN ERGİTME KAYNAĞI İÇİN KALİTE ŞARTLARI

Part 2: Comprehensive Quality Requirements / Bölüm 2: Kapsamlı Kalite Şartları

Certificate No / Sertifika No : 25-170-3834-001

CANBER VİNÇ MAKİNA İNŞAAT TURİZM NAKLİYAT SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Placed on the market under the name or trade mark of
adı veya tescilli markası altında piyasaya sunulan

ÇİLEK MAH. TIRMIL SAN. SİT.63194 SK. AF/1 BLOK NO:59 A
AKDENİZ/MERSİN

and produced in the manufacturing plant
İmalat tesis (ler)inde üretilmiş

KALDIRMA İLETME MAKİNELERİ İMALATI , ONARIM VE BAKIM HİZMETLERİ / LIFTING CONVEYING
MACHINES MANUFACTURING, REPAIR AND MAINTENANCE SERVICES

the scope of production of products
ürünlerinin üretimi kapsamında

manufacturing and welding process equipment, welding coordinator, qualified welding personnel, qualified manufacturing inspection and surveillance personnel, appropriate quality management system fulfills and applies prerequisites.
İmalat ve kaynak prosesi ekipmanları, kaynak koordinatörü, nitelikli kaynak personeli, nitelikli imalat denetim ve gözetim personeli ve uygun kalite yönetim sistemi ön şartlarını yerine getirmiş ve uygulamaktadır.

Kaynak Prosesi
Welding Process
(EN ISO 4063)
135

Ana Malzeme Grubu
Base Material Group
(CEN ISO/TR 15608)
1.1

Welding Procedure Qualification Record
(WPQR)
Kaynak Prosedür Onayı(WPQR)
PQR-CB-25-001

Welding Procedure
Specification
Kaynak Prosedür Şartnamesi
WPS-01

Certificate Issue Date
Sertifika Düzenleme Tarihi
24.03.2025

Certificate Validity Date
Belge Geçerlilik Tarihi
24.03.2025

Certificate Expiry Date
Sertifika Bitiş Tarihi
23.03.2026

Welding Coordinator
Kaynak Koordinatörü
HÜSEYİN DEMİRKAYA

CERTIFIER
Meltem Öcal



FR.529/R01/25.11.2024

INS-C0726